



# DAMIT MESSDATEN ZU IHREM NUTZEN WERDEN: ERFAHRUNG UND KNOW-HOW AUF ABRUF

Unsere akustische Gasttemperaturmessung *agam* liefert viele neue Informationen über Ihren Feuerraum. Daten, die große Verbesserungspotenziale aufzeigen können, wenn sie richtig interpretiert und genutzt werden. Häufig werfen die neuen Messdaten zunächst auch Fragen auf:

- Gibt es ständige Schiefereien? Sollte die Grundeinstellung der Feuerlage optimiert werden?
- Welches Potenzial ergibt sich durch eine bessere Feuerlage? Lässt sich der Luftüberschuss senken?
- Wie reagiert die Feuerleistungsregelung optimal auf die nun früher erkennbaren Abweichungen?
- Wie lassen sich Veränderungen und Erfolge quantifiziert nachverfolgen?
- Wie weit lassen sich Luftregie, Primär-/Sekundärverhältnis und Regelkennlinie verbessern?
- Wie können kurzfristige Asymmetrien und Schwankungen mit der Feuerleistungsregelung ausgeglichen werden?
- Wie lassen sich *agam*-Messung und SNCR noch besser integrieren? Wie sind die Konfiguration der Messung und das Konzept der Eindüsung optimal abzustimmen?

- Wie effizient arbeitet eine Anlage im Vergleich zu ähnlichen Installationen?

Darum lassen wir Sie mit den Messergebnissen nicht alleine und stellen Ihnen unsere Erfahrung zur Verfügung. So profitieren Sie in Ihrer Anlage von unserem Know-how aus über 20 Jahren *agam*-Einsatz, mehr als 200 Installationen und dem Betrieb einer eigenen Müllverbrennungsanlage.

## PRÄZISE ANALYSE, KLARE HANDLUNGSEMPFEHLUNGEN UND QUANTITATIVE ERFOLGSKONTROLLE

Unsere Analysen sind genauso präzise wie die Messergebnisse unserer Systeme. Aus unseren Analysemethoden machen wir kein Geheimnis und geben unser Know-how gerne weiter. Nach Abschluss der Analyse erarbeiten wir klare Maßnahmen und Handlungsempfehlungen, deren Erfolge wir präzise quantifizieren.

## FALLBEISPIEL MOERDIJK

In der Müllverbrennungsanlage Moerdijk installierten wir unsere Gasttemperaturmessung *agam* und standen bei der Einführung der automatisierten Feuerlage- und Feuerleistungsregelung

mit Rat und Tat zur Seite. Das Ergebnis waren klar quantifizierte Erfolge:

- 60-90 % weniger Korrosion
- 8 % mehr Durchsatz
- 6 % höhere Verfügbarkeit
- 54 % weniger Erdgasverbrauch
- 2 % geringerer elektrischer Eigenbedarf
- 29 % weniger Ammoniakverbrauch für die SNCR

## PRODUKTUNABHÄNGIGE BERATUNG

In der Regel bilden die präzisen und strukturierten Daten aus *agam* oder INDAS die Basis für unsere technischen Beratungsleistungen. Doch auch ohne diese Basis haben wir beachtliche Verbesserungen in der Feuerung erreicht. Viele Kunden haben sich im Anschluss übrigens für unser System *agam* entschieden.

Sprechen Sie uns an und fordern Sie uns!

## **KONTAKT**

Bonnenberg & Drescher GmbH  
Industriepark Emil Mayrisch  
52457 Aldenhoven

Telefon: +49 (2464) 5 81-0

Telefax: +49 (2464) 5 81-36

[info@budi.de](mailto:info@budi.de)

[www.budi.de](http://www.budi.de)