
**AUSGESUCHTE REFERENZEN DES
PROZESSDATENMANAGEMENTSYSTEMS UND LEITSYSTEMS INDAS**

- 1. Forschungszentrum Jülich, Verbrennungsanlage für schwachradioaktive Stoffe**
Redundantes Leitsystem zur Bedienung und Beobachtung der Verbrennungsanlage
4 Steuerungen Klöckner Möller und Siemens S7, 2.000 Datenpunkte
- 2. Wasserverband Eifel Ruhr (WVER), Kläranlage Kall**
Leitsystem zur Bedienung und Beobachtung der Kläranlage
4 Steuerungen Siemens S5 und S7, 2.000 Datenpunkte
- 3. AWA - Entsorgung GmbH, Deponie und Sickerwasserreinigungsanlage Alsdorf Warden**
Auswertung von Prozessdaten der Deponie und der Sickerwasserreinigungsanlage
4 Steuerungen Siemens S7 und einer Thies Wetterstation
- 4. Müllverbrennungsanlage Weisweiler**
Betriebsdatenmanagement System BMS, Steuerung der Sickerwassereindüsung
ABB 800XA-Leitsystem, Siemens S7-Steuerungen, HKL-Regler, 8.500 Datenpunkte
- 5. Veolia Industriepark Deutschland GmbH, Kläranlage Heinsberg Oberbruch**
Leitsystem zur Bedienung und Beobachtung der Kläranlage
7 Steuerungen Siemens S5 und S7, 2.500 Datenpunkte
- 6. Stadtwerke Troisdorf, Intelligentes Spülsystem für Trinkwassernetz im Industriepark**
Automatische Steuerung und Überwachung von Spülschächten
SAE Fernwerkstationen 300 Datenpunkte
- 7. Stadtwerke Troisdorf, Umweltinformationssystem für die Feuerwehr**
Überwachung von Wasser und Umweltdaten im Industriepark
SAE Fernwerkstationen (Funk und Kabel) 30 Datenpunkte
- 8. Stadtwerke Böblingen, Fernwärmeversorgung**
Redundante Überwachung und Bedienung von Stationen zur Erzeugung und Verteilung von Fernwärme
9 S7-Steuerungen, 13 Regler PMA, 2 T-Box Systeme, 2 x CAN-BUS, 3.000 Datenpunkte
- 9. Eigenbetrieb Stadtentwässerung Böblingen, Stationen für Abwasser**
Überwachung und Steuerung von 23 Abwasserstationen
23 Stück Siemens S7-Steuerungen, 4 Kameras 3.800 Datenpunkte
- 10. EGK Krefeld, Müll- und Klärschlammverbrennungsanlage**
Redundantes Prozessdatenmanagementsystem
Siemens Leitsystem SPPA-T3000, 7.500 Datenpunkte

-
- 11. Draftex GmbH, Produktion von Dichtungselementen für Automotive**
Überwachung für 2 Extruderlinien und weitere Anlagenteile
5 Siemens S5 und S7 Steuerungen, 4.500 Datenpunkte
 - 12. Gemeinde Waldfeucht, Wasserwerk**
Bedienung und Überwachung des Wasserwerks
Siemens S7-Steuerung, 1.000 Datenpunkte
 - 13. Stadtwerke Heinsberg, Wasserwerk**
Bedienung und Überwachung des Wasserwerks Kirchhoven
Siemens S7-Steuerung, Piciogros Funksystem, 1.500 Datenpunkte
 - 14. Knauf Gips, Gipswerk Lochau**
Redundantes Leitsystem zur Bedienung und Überwachung der Produktionsanlage
9 Siemens S5 und S7 Steuerungen, 8.000 Datenpunkte
 - 15. Knauf Gips, Gipswerk Niederaussem**
Überwachung und Archivierung der Daten der Autoklaven
Siemens S5 Steuerung, 200 Datenpunkte
 - 16. RWE Hochtemperatur-Kernkraft GmbH, THTR Hamm Uentrop**
Überwachung Abluftanlage und Überwachungseinrichtungen des stillgelegten KKW
Siemens S5 Steuerung, 100 Datenpunkte
 - 17. Stadtwerke Bonn, Müllverbrennungsanlage**
Redundantes Prozessdatenmanagementsystem
Siemens Teleperm Prozessleitsystem, Durag Emissionsrechner, 5.000 Datenpunkte,
 - 18. Bilfinger Babcock Noell GmbH, Rauchgasreinigungsanlagen**
Datenauswertung Archivierung und Übertragung für folgende Anlagen:
- Kraftwerk Schwarze Pumpe **Oxyfuel** Pilotanlage RGR, Siemens SPPA-T3000
- Kraftwerk **Boxberg** Rauchgasreinigung Block R, ABB Leittechnik
- Kraftwerk Hamburg **Moorburg** Rauchgasreinigung, Mauell Leittechnik
- Kraftwerk **Isalnita** Rumänien Rauchgasreinigung, Emerson Leittechnik
- Kraftwerk **Lodz** Polen SNCR Nachrüstung in der RGR, Emerson Leittechnik
- Kraftwerk **Ramnicu** Rumänien Rauchgasreinigung, Emerson Leittechnik
Datenauswertung in der BNG Zentrale in Würzburg für die o.g. Projekte 3.500 Datenpunkte
 - 19. M.E. Schupp Aachen, Produktionsanlage für keramischen Kleber**
Überwachung und Qualitätssicherung für Mischanlagen
Siemens S7 Steuerungen, 500 Datenpunkte

-
- 20. APO Alsdorf GmbH, Kleinteilbeschichtungsanlagen**
Rezeptursystem und Datenerfassung für Qualitätssicherung der Beschichtungs- und Reinigungsanlagen.
3 Siemens S7 Steuerungen, 7 GE-Fanuc Steuerungen, 5.000 Datenpunkte
- 21. Bonnenberg & Drescher GmbH, agam Messsysteme**
Mehr als 200 akustische Gastemperaturmesssysteme in Kraftwerken, Müllverbrennungsanlagen und Hochöfen weltweit.
INDAS ist fester Bestandteil der von Bonnenberg & Drescher gelieferten akustischen Gastemperaturmesssysteme agam. INDAS dient hier der Auswertung und Archivierung zur Optimierung der Prozesse.